



RAVENOL RCS SAE 5W-40



ART.-NR. 1141090

1 L	1141090-001
4 L	1141090-004
5 L	1141090-005
20 L	1141090-020
20 L	1141090-B20
60 L	1141090-060
60 L	1141090-D60
1000 L	1141090-700

VISKOSITÄT 5W-40
HERSTELLUNGSART VOLLSYNTHETISCH

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 ist ein modernes PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl mit spezieller USVO®-Technologie.

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren bei Autorennen auch unter schwersten Belastungen.

Die USVO®-Technologie bietet höhere Leistung, verbesserten Motorschutz, verminderten Kraftstoffverbrauch und optimierte Motorsauberkeit für Ihr Fahrzeug. Durch die besondere Mischung aus synthetischen, hochpolaren Gruppe V Grundölen mit einem großen Anteil an high und low viscosity PAO konnte auf die Verwendung von Viskositätsindex-Verbesserern verzichtet werden.

Durch seinen hohen Viskositätsindex, seinen hohen HTHS-Wert, die damit verbundene extreme Scherstabilität und eine hochwirksame spezielle neuartige Additivierung mit Molybdän und Wolfram ist **RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40** auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet.

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 nutzt die positiven Eigenschaften von Molybdän und Wolfram, welche die Oberflächenstruktur im Motor stark glätten, damit Reibung und Verschleiß vermindern und die mechanische Effizienz deutlich verbessern.

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 erreicht durch seine einzigartige Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen, Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

Anwendungshinweis

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 wird eingesetzt als Spezialöl für Autorennen auch unter schwersten Bedingungen.

Eigenschaften

RAVENOL RCS Racing Competition Synto SAE 5W-40 bietet:

- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Molybdän- und Wolframadditivierung für den Renneinsatz



- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Hoher HTHS-Wert, extreme Scherstabilität
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Sehr gute detergierende und dispergierende Eigenschaften
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	848,0	DIN 51757
Aussehen/Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	15,03	DIN 51 562
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	93,9	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		168	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP? [*] s	4,26	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -30°C	mPa*s	6200	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35°C	mPa*s	18.000	ASTM D 4684
Pourpoint	°C	- 57	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	5,7	ASTM D5800
Flammpunkt	°C	246	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	1,3	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 14. Juni 2019